

PROGRAMA FORMATIVO

OPERARIO/A DE MAQUINARIAS DE CARGA Y TRANSPORTE INTERNO

DATOS GENERALES DE LA ESPECIALIDAD

1. **Familia Profesional:** COMERCIO Y MARKETING

Área Profesional: LOGÍSTICA COMERCIAL Y GESTIÓN DEL TRANSPORTE

2. **Denominación:** OPERARIO/A POLIVALENTE DE MAQUINARIA INDUSTRIAL.

3. **Código:**

4. **Nivel de cualificación:** 1

5. **Objetivo general:**

Manipular la maquinaria propia de un operario de cualquier tipo y sector industrial de forma correcta y segura e identificar la gestión del almacén integrando la prevención de riesgos dentro del mismo.

6. **Prescripción de los formadores:**

6.1. Titulación requerida:

Titulación universitaria: Diplomado, Licenciado o Grado; Grado medio o superior de Formación Profesional.

6.2. Experiencia profesional requerida:

Deberá acreditar dos años de experiencia profesional en el manejo de la maquinaria referida.

6.3. Competencia docente:

Será necesario tener experiencia metodológica o experiencia docente, de al menos 150 horas.

7. **Criterios de acceso del alumnado:**

7.1. Nivel académico o de conocimientos generales:

No será necesaria la acreditación de ningún nivel académico.

Poseer las habilidades de comunicación lingüística suficientes que le permitan el aprendizaje y el seguimiento de la formación

8. **Número de participantes:**

Máximo 25 participantes para cursos presenciales.

9. **Relación secuencial de módulos formativos:**

- Módulo 1: Gestión básica de almacén
- Módulo 2: Prevención de riesgos laborales
- Módulo 3: Carretillas elevadoras frontal
- Módulo 4: Puente-grúa
- Módulo 5: Plataformas elevadoras

10. **Duración:**

Horas totales: 80

Distribución horas:

- Presencial: 80

11. Requisitos mínimos de espacios, instalaciones y equipamiento

11.1. Espacio formativo:

- Aula de gestión: 45 m² para 15 alumnos
- Aula de prácticas de 400 m² y una altura no inferior a 4,5 metros

Cada espacio estará equipado con mobiliario docente adecuado al número de alumnos, así mismo constará de las instalaciones y equipos de trabajo suficientes para el desarrollo del curso.

11.2. Equipamiento:

- Aula de gestión:
 - Mesa y silla para el formador
 - Mesas y sillas para el alumno
 - Material de aula
 - Pizarra
 - PC instalado en red con posibilidad de impresión de documentos, cañón con proyector e internet para el formador
 - PCs instalados en red e internet con posibilidad de impresión para los alumnos.
- Aula de prácticas
 - Una carretilla elevadora por cada seis alumnos/as para cumplir con la norma UNE58451 de carretillas elevadoras.
 - 1 puente grúa que cumpla las condiciones de seguridad establecidas para el desarrollo del curso.
 - 1 plataforma elevadora móvil de personal (PEMP) articulada telescópica tipo 3B

Las instalaciones y equipamientos deberán cumplir con la normativa industrial e higiénico sanitaria correspondiente y responderán a medidas de accesibilidad universal y seguridad de los participantes.

En el caso de que la formación se dirija a personas con discapacidad se realizarán las adaptaciones y los ajustes razonables para asegurar su participación en condiciones de igualdad.

MÓDULOS FORMATIVOS

MÓDULO Nº 1

Denominación: Gestión básica de almacén

Objetivo: Realizar operaciones auxiliares de recepción, colocación, mantenimiento y expedición de cargas en el almacén de forma integrada en el equipo, respetando la normativa de seguridad, salud y prevención de riesgos.

Duración: 15 Horas

Contenidos teórico- prácticos:

- 1.- Operaciones auxiliares a realizar en un almacén.
- 2.- Indicadores clave de desempeño: KPI's
- 3.- Almacenes: Tipos de almacenes
- 4.- Flujo de materiales:
 - .- Entradas
 - .- Ubicación de material
 - .- Desubicación del material
 - .- Preparación de pedidos
 - .- Expedición de material

- 5.- Sistema de gestión: 6.- S.G.A.'s
- 6.- Inventarios:
 - .- Inventario Periódico
 - .- Inventario Rotativo
- 7.- Utilidades RFID
- 8.- Envases y embalajes:
 - Tipos de envases y embalajes
 - Sistema modular
- 9.- Sistemas de paletización
 - Tipos de estanterías
 - Precauciones en los locales de trabajo

MÓDULO Nº 2

Denominación: Prevención de riesgos laborales

Objetivo: Aplicar medidas de prevención de riesgos y accidentes en el almacén de acuerdo a la normativa y recomendaciones vigente.

Duración: 8 Horas

Contenidos teórico- prácticos:

- 1.- Seguridad en el almacén
 - .- Concepto y definición de seguridad y técnicas de seguridad en el almacén.
 - .- Seguridad preventiva.
 - .- manejo de mercancía APQ
- 2.- Evaluación de riesgos en el almacén y su prevención
 - Identificación de factores de riesgo.
 - Procesos en el almacén y factores de riesgo asociados
 - Responsabilidad en materia de prevención. Normas UNE.
- 3.- Aplicación de medidas y recomendaciones de prevención de riesgos en el almacén
 - La seguridad y la motivación en el trabajo.

MÓDULO Nº 3

Denominación: Carretillas elevadoras frontal

Objetivo: Manejar la carretilla elevadora de manera correcta, evitando así el operario posibles riesgos en el desempeño de su trabajo

Duración: 22 Horas

Contenidos teórico- prácticos:

- 1.- Acreditación del/a operador/a de carretillas elevadoras
- 2.- Normativa existente
 - Ley 31/1995 de 8 de noviembre
 - R.D. 1215/1997, de 18 de julio
 - Norma UNE 58451
 - Carretillas elevadoras en la vía pública
- 3.-Tipos de carretillas elevadoras
 - Tipos de máquinas
- 4.- Estructura de la carretilla elevadora
 - Instalación hidráulica
 - Inestabilidad de la carretilla elevadora
 - Implementos
- 5.- La energía
 - La batería de tracción
 - Sistema diesel y gas
- 6.- Conocimientos básicos de señalización
 - Señalización vertical
 - Señalización horizontal
 - Código de formas
- 7.- Manejo seguro en la conducción de carretillas elevadoras
 - Normas de conducción de carretillas elevadoras

- Normas de almacenaje en apilamiento
- Normas de almacenaje en estantería
- 8.- Mantenimiento preventivo
 - Verificación del/a operador/a de carretillas elevadoras
 - Averías frecuentes

MÓDULO Nº 4

Denominación: Manejo seguro de Puente Grúa

Objetivo: Ser capaz de realizar de manera correcta operaciones con puente-grúa y diferentes medios de manipulación de cargas, evitando así, posibles riesgos en el desempeño de su trabajo.

Duración: 20 Horas

Contenidos teórico- prácticos:

- 1.- Seguridad y prevención: definiciones.
- 2.- Normativa legal
 - Derechos, obligaciones y responsabilidades (legislación)
 - Certificación del/a operador/a de puente grúa.
- 3.- Puente-grúa
 - Descripción
 - Movimientos de un puente grúa
 - Componentes
 - Normas de seguridad en la manipulación del puente grúa
 - Dispositivos de seguridad del puente grúa
- 4.- EPIS
- 5.- Elementos auxiliares
 - Accesorios de elevación
- 6.- Estrobo
 - Términos relativos al equipo de manutención
 - Utilización de eslingas
 - Amarre de cargas
 - Almacenamiento, mantenimiento y sustitución de eslingas
- 7.- Mantenimiento de puentes grúa: seguridad
 - Responsabilidades del/a gruista en labores de mantenimiento

MÓDULO Nº 5

Denominación: Manejo seguro de plataformas elevadoras móvil de personal (PEMP)

Objetivo: Manejar y mantener correctamente la PEMP, utilizando las medidas de prevención, protección y seguridad.

Duración: 15 horas

Contenidos teórico - prácticos:

- 1.- Certificación de operador/a de PEMP
- 2.- Normativa legal.
- 3.- Tipos de plataformas elevadoras.
- 4.- Características.
 - Elementos de una plataforma elevadora
 - Características constructivas; seguridades mínimas
- 5.- Sistemas de accionamiento.
- 6.- Riesgos/medidas de prevención y protección.
- 7.- Normas de seguridad en la utilización.
- 8.- Señalización.
- 9.- Mantenimiento.