

RECEPCIÓN DEPORTISTAS OLÍMPICOS Y PARALÍMPICOS

24 de septiembre de 2012

- Señor Consejero de Políticas Sociales
- Señor Director Gerente del Instituto Navarro de Deporte y Juventud
- Señor Vicepresidente del Comité Olímpico Español,
- Señores presidentes y directivos de las Federaciones
- Deportistas y familiares
- Amigos todos

Buenos días.

El Palacio de Navarra, “la Casa de todos los navarros” **tenía pendiente** recibir como se merecen a los deportistas que han participado en los Juegos Olímpicos y Paralímpicos celebrados este verano en Londres.

Ha sido **complicado reuniros** porque nada más acabar las competiciones buena parte de vosotros tuvisteis que incorporaros a vuestros clubes para preparar la nueva temporada que se os echaba encima.

En cualquier caso, la demora **nos ha permitido sumar** a los homenajeados a nuestro reciente y flamante campeón del Mundo de Patinaje, **Joseba Fernández**, a quien damos nuestra enhorabuena.

- Con esta **humilde recepción** queremos mostraros nuestro agradecimiento y nuestra admiración en nombre de la sociedad Navarra.
- **Agradecimiento**, por los buenos momentos que nos habéis hecho vivir gracias a vuestra participación y vuestros éxitos en Londres e Italia.
- **Admiración**, porque sabemos muy bien que a ninguno de vosotros os ha sido fácil llegar a donde habéis llegado, y que vuestros éxitos son fruto de muchas horas de esfuerzo, entrenamientos repetitivos y sacrificios personales.
- Los deportistas sois parte de lo mejor de nuestra sociedad por los **valores que transmitís**. Unos valores más necesarios que nunca en los momentos que vivimos. El esfuerzo, el afán de superación, la generosidad a la hora de trabajar en equipo es lo que estos momentos nos exigen a todos.
- Os **animo** a seguir luchando por alcanzar nuevos triunfos, sobre todo por lo que esos éxitos tienen de **ejemplo** para los navarros de menor edad.

- Gracias a vuestro esfuerzo ahora sois un referente para muchos otros deportistas navarros. Niños, jóvenes y no tan jóvenes a quienes vais a inspirar.
- En referencia a este último punto quiero subrayar la gran trayectoria que han desarrollado las competidoras paralímpicas: **Mari Carmen y Laura**. Vuestro mérito es doble porque no solo habéis logrado llegar a lo más alto del deporte mundial, sino que lo habéis hecho superando una discapacidad. Sois un **ejemplo de optimismo** para todos.
- También merece una mención especial **Andrea Barnó**, que pasará a la historia como la primera medallista olímpica de nuestra tierra. Además del más que justo bronce este año ha estado lleno de otros éxitos en el Itxako, como la Supercopa de España, la Copa de la Reina o la Liga ABF.
- A ellas y a todos vosotros os reitero mi más sincera enhorabuena. **Juan y Hodei**, los ases del ciclismo; **Iker, Javier y César**, los futbolistas más diestros; **Eduardo**, la estrella del balonmano; y **Joseba**, campeón del mundo de patinaje, os deseo todo tipo de éxitos en el nuevo curso y mucha suerte a los que estrenáis la temporada en un nuevo equipo.
- A los directivos deportivos y responsables de las federaciones **os pido** que en estos momentos de dificultades presupuestarias **no os desaniméis** y sigáis desarrollando vuestra importante labor.
- Y a los familiares y amigos, que jugáis un papel tan importante en los triunfos de nuestros deportistas, que sigáis **alentándolos y acompañándolos**, sobre todo tras sus derrotas.

Sabed que la sociedad Navarra comparte el **legítimo orgullo** que sentís por ellos.

Muchas gracias