



## ATRAPAMIENTO EN PRENSA EXCÉNTRICA

### 1. NATURALEZA DE LOS TRABAJOS

Se estaba trabajando en una prensa excéntrica de embrague y freno por fricción. El trabajo consiste en la fabricación de grapas y se desarrolla con la máquina trabajando en marcha continua (modo automático). Una vez que el operador de la prensa ha realizado las operaciones de alimentación de la máquina y la pone en funcionamiento, su trabajo consiste en comprobar y controlar su buen funcionamiento.

La prensa dispone como sistema de protección de la zona peligrosa (troquel) de una pantalla móvil dotada de enclavamiento. Dicha protección no cierra totalmente el acceso a la zona de riesgo.

### 2. DESCRIPCIÓN DEL ACCIDENTE

La máquina estaba produciendo con problemas o defectos de calidad. El accidentado tuvo que intervenir en varias ocasiones para retirar manualmente grapas defectuosas. Ante un nuevo fallo de calidad, trató de retirarlas introduciendo la mano derecha por debajo de la protección de la pantalla móvil y de forma involuntaria accedió hasta el troquel, que al estar el equipo en modo automático, le atrapó la mano.

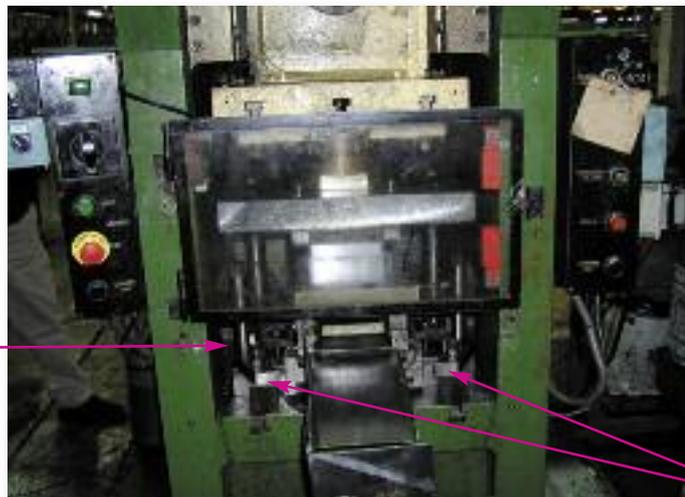
### 3. CAUSAS

- El sistema de protección que disponía la prensa en el momento del accidente era inadecuado por ser incompleto y permitir el acceso a la zona de riesgo durante el proceso peligroso de trabajo.

### 4. ACCIONES CORRECTORAS

- Adecuación de la maquinaria al RD 1215/97, mejorando la protección actual de la prensa, es decir, protección integral (no queden huecos) como por ejemplo protección móvil para toda la zona de riesgo con dispositivos de enclavamiento complementada con pantallas fijas.

Protección móvil  
dotada de pantalla  
transparente



Zonas sin  
protección